

TECHBUD

Atlas Copco



Seria QAS

Wydajne i niezawodne zasilanie

Europejski rynek

Zasilanie Twojego zrównoważonego rozwoju



Generatory serii QAS są wyposażone w wiele funkcji i charakteryzują się solidnością i niezawodnością, których oczekuje rynek. Jednak niektóre funkcje wyróżniają QAS – pomagają osiągnąć cele w zakresie zrównoważonego rozwoju, przynosząc jednocześnie znaczne korzyści biznesowe.

Generatory te charakteryzują się innowacyjną konstrukcją, która spełnia najbardziej rygorystyczne przepisy dotyczące ochrony środowiska i pomaga użytkownikom końcowym zoptymalizować ich wydajność operacyjną. Dzięki dużej odporności oraz szybkiemu i łatwemu łączeniu modele te są bezkonkurencyjne pod względem elastyczności. Seria QAS jest wyposażona w złącza typu „plug-and-play” (z wieloma gniazdami wtykowymi i listwą zaciskową) i zapewnia szybkie podłączenia do zbiornika paliwa i AdBlue (zawór paliwa, automatyczny system tankowania, automatyczny system przekazywania AdBlue), telematyczny system FleetLink i prostą możliwość pracy równoległej. Możesz zaspokoić stale zmieniające się zapotrzebowanie na energię.

Modułowa konstrukcja serii QAS koncentruje się na jak najprostszym łączeniu wielu generatorów w celu optymalizacji wydajności instalacji. Jednocześnie wbudowany system zarządzania mocą (PMS) optymalizuje zużycie paliwa i wydłuża żywotność generatorów.



Dane mogą się zmieniać w zależności od modelu. W celu uzyskania dalszych informacji należy skontaktować się z działem pomocy technicznej firmy Atlas Copco.

stageV
COMPLIANT

Atlas Copco

Maksymalizacja wydajności dzięki serii QAS

QAS+

Generatory QAS+ pomagają zwiększyć wydajność floty i szybciej uzyskać zwrot z inwestycji (ROI). Modele te są najbardziej wydajne wśród urządzeń QAS, oferując redukcję emisji CO2 i zużycia paliwa. Generatory QAS+ zapewniają znaczną redukcję poziomu hałasu podczas pracy i są cichsze niż porównywalne generatory.

- + **24 godziny pracy autonomicznej ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa** i niższym kosztem eksploatacji.
- + Niezwykle cicha praca jest możliwa dzięki inteligentnemu układowi chłodzenia powietrza z napędem o zmiennej prędkości obrotowej (VSD) i wydajnej chłodnicy. **Do 6 razy niższy poziom hałasu.**
- + Izolowana komora agregatu zapewnia nie tylko doskonałą redukcję hałasu, ale także zoptymalizowaną wydajność chłodzenia i ogrzewania.
- + Inteligentny wentylator elektryczny VSD zapewnia również większą wydajność, zużywając mniej energii i zmniejszając zużycie paliwa oraz emisje CO2.

QAS

Seria QAS zapewnia kompletne rozwiązania zasilające, dzięki czemu jest preferowanym wyborem odbiorców na całym świecie dla szerokiego zakresu zastosowań.

Generatory QAS zostały zaprojektowane do pracy równoległej oraz częstego przemieszczania. Bez względu na to, czy chodzi o zaledwie kilka metrów, czy kilkaset kilometrów, użytkownik może być pewien, że urządzenie można łatwo i bezpiecznie przemieszczać, a jego wydajność pozostanie na najwyższym poziomie – nawet w najtrudniejszych warunkach. Dzięki temu QAS idealnie nadaje się do wypożyczalni sprzętu oraz trudnych warunków budowlanych.

Czas sprawnego działania jest głównym czynnikiem we wszystkich operacjach. Niezawodne i przewidywalne maszyny, takie jak mobilne generatory QAS, pomagają firmom zminimalizować nieplanowane przestoje i zwiększyć rentowność. Modele te umożliwiają łatwy i łatwo dostępny serwis dzięki dużym drzwiom i panelom dostępowym. Czas przestojów serwisowych jest również skrócony dzięki systemowi filtracji paliwa. Niezawodny sprzęt to także czynnik skracający czas zwrotu z inwestycji.

QAS+	Modele								
	kVA	QAS+ 60	QAS+ 110	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
		59	105	160	196	247	321	450	660
QAS	Modele	QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
	kVA	14,1	17,5	28	43,5	60	100	150	200

QAS+

Najlepszy generator prądu

1. POTRZEBUJESZ MOCY, A NIE HAŁASU

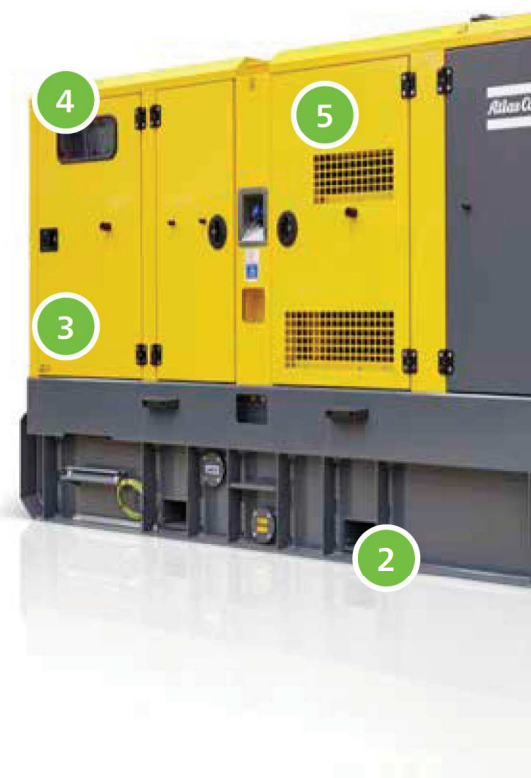
- Inteligentne wentylatory o **zmiennej prędkości obrotowej** (VSD) regulują przepływ strumienia chłodzącego odpowiednio do bieżących wymogów silnika.
- Seria QAS+ zapewnia znaczną redukcję emisji hałasu, pracując średnio o 5–8 dBA* ciszej niż porównywalne generatory. Oznacza to nawet sześciokrotne obniżenie poziomu hałasu w zależności od zastosowania i profilu obciążenia.
- Dzięki parametrom akustycznym generatory tej serii znakomicie sprawdzają się w środowiskach wrażliwych na hałas, jak **imprezy lub place budowy w miastach**.

*W zależności od modelu

2. GENERATOR ZAPROJEKTOWANY Z MYŚLĄ O MOBILNOŚCI

- Kompaktowe modele QAS+ mają obrys **mniejszy nawet o 25%** niż porównywalne maszyny. Dzięki temu można je łatwiej transportować i rozładować w miejscu zastosowania, zapewniając **bezpieczniejsze warunki pracy**.
- Modele QAS+ są wyposażone w **pojemny zbiornik paliwa** wbudowany w maszynę o zmniejszonych gabarytach.
- Zintegrowana rama transportowa z centralnym punktem do podnoszenia wytrzymuje bez zniekształcenia obciążenie aż do czterokrotności masy maszyny.
- Wytrzymała rama z otworami dla wózka widłowego, dostosowana do łączenia generatorów.
- 110% rama bezwyciekowa z czujnikiem monitorującym.

*1 zmiana = 6 godzin



3. ZASILANIE ELEKTRYCZNE DOSTĘPNE NATYCHMIAST

- Standard podłączenia **plug and play** zapewnia bezpieczne, szybkie i elastyczne zasilanie przy minimalnym nakładzie pracy ze strony operatora.
- Generator jest wyposażony w kilka gniazd (**maks. 8**), listwę zaciskową i opcjonalne szybkozłączka kabli (power locks), a rozruch trwa mniej niż 10 sekund.
- Kanał przepustowy dla kabli, naturalny kąt ugięcia kabli oraz zaciski odciążeniowe.

4. IDEALNA DŁUGOTERMINOWA INWESTYCJA

- Optymalne zużycie paliwa dzięki **zmiennej prędkości obrotowej** (VSD) wentylatora, zmniejszające straty energii podczas chłodzenia silnika.
- **Długa autonomia pracy** dzięki zintegrowanemu zbiornikowi paliwa, który umożliwia pracę nawet przez 5 zmian roboczych*, z wysokowydajnym układem filtracji paliwa i separatorem wody.
- Wydłużona żywotność silnika dzięki dwuetapowej filtracji powietrza z wkładem bezpieczeństwa.
- Opcjonalny **inteligentny system telematyczny FleetLink** zapewnia użytkownikom maksymalny wgląd w sposób zagospodarowania i wydajność maszyny w każdej lokalizacji.
- Pompa spustowa oleju, zamykany zewnętrzny wlew paliwa i wlew AdBlue.

5. OPTYMALNE ZUŻYCIE ENERGII

- Innowacyjny **system zarządzania mocą (PMS)** zapewnia wydajne i szybkie aktywowanie pracy równoległej.
- Umożliwia on efektywne zarządzanie generatorami w ramach pracy **równoległej**, poprzez uruchamianie i wyłączenie jednostek zgodnie ze zmianami obciążenia.
- Obciążenie każdego generatora pozostaje w zakresie **optymalnego zużycia paliwa**. W ten sposób wyeliminowano konieczność pracy generatorów przy niskim obciążeniu, ponieważ takie warunki sprzyjały usterkom silnika i przyczyniały się do skrócenia okresu użytkowania sprzętu.
- Przyjazne dla użytkownika kontrolery z ekranem dotykowym: Qc4004 + Qd070.



Seria QAS

Zadbaj o zgodność
z normą Stage V

1. ZMNIJSZENIE KOSZTÓW EKSPLOATACYJNYCH I CZASU PRZESTOJÓW

- Seria QAS oferuje niskie koszty operacyjne i szybki serwis.
- Krótsze przestoje serwisowe zapewnia wysokowydajny układ filtracji paliwa z separacją wody.
- Pełny dostęp do silnika, alternatora (AVR i mostka diodowego) i chłodnicy przez duże drzwi i panele dostępne, wszystkie z jednej strony.
- Generatory QAS są wyposażone w pompę spustową oleju i blokowany zewnętrzny zbiornik paliwa oraz punkt napełniania Ad-Blue.
- Dwustopniowa filtracja powietrza z wkładem bezpieczeństwa wydłuża żywotność silnika.

2. BEZPIECZNY I SPRAWNY TRANSPORT

- Zintegrowana rama transportowa z jednym punktem do podnoszenia.
- Solidna rama z otworami dla wózka widłowego, dostosowana do łączenia generatorów.
- 110% rama bezwyciekowa z czujnikiem monitorującym.
- Zderzaki transportowe.

3. SZYBKA I BEZPIECZNA INSTALACJA

- Złącze kablowe „plug and play”.
- Kanał przepustowy dla kabli, naturalny kąt ugięcia na przyłącza zaciskowe.
- Osłona z tworzywa chroniąca listwę zaciskową.

*Opcje mogą różnić się w zależności od wybranego modelu. Należy skonsultować się z lokalnym działem obsługi klienta firmy Atlas Copco.





4. ZINTEGROWANY MODUŁ STEROWANIA I ZASILANIA

- Sterownik cyfrowy, spełniający wymagania Stage V.
- Wyłącznik 4-biegunowy.
- Wyłącznik różnicowo-prądowy.
- Specjalna komora z gniazdami.
- Przyciski zatrzymania awaryjnego.



5. WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ

- Generatory QAS mają bezpośredni wpływ na ogólną wydajność operacyjną.
- Wysokowydajna chłodnica z płynem ParCOOL dla zapewnienia 100% mocy podstawowej.
- Dźwiękochłonna obudowa z trwałej galwanizowanej stali.



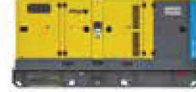
6. UŻYTKOWNIK MA PEŁNĄ KONTROLĘ

- Układ dwóch częstotliwości > 60 kVA.
- Qc3501 – zaawansowany sterownik do pracy równoległej.
- Qc4004 + Qd0701 – zaawansowany sterownik do pracy równoległej kompatybilny z funkcją konserwacji transformatora.
- Alternator z uzwojeniem pomocniczym.



Seria QAS

Dane techniczne



Parametry elektryczne		QAS+ 60	QAS+ 110	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
Częstotliwość znamionowa (1)	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60
Napięcie znamionowe (2)	V	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480
Moc ciągła (PRP)	kVA / kW	59/47 59/47	105/84 116/93	160/128 181/145	196/157 239/191	247/198 258/206	321/257 353/283	450/360 469/375	649/520 690/552
Moc rezerwowa (ESP)	kVA / kW	59/47 59/47	105/84 116/93	170/136 200/160	215/172 261/208	272/218 283/226	354/283 389/311	450/360 469/375	724/580 758/606
Współczynnik mocy, cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Natężenie znamionowe (PRP)	A	84 71	151 140	231 218	283 288	356 310	463 425	649 564	936 830
Skokowe zwiększenie obciążenia (G2) wg ISO-8528/5	%	100 100	55 60	60 65	55 60	60 75	55 60	60 75	50 65
Temperatura robocza (min./maks.)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 40	-25 / 40	-25 / 40	-25 / 40

Zużycie paliwa									
Pojemność zbiornika paliwa	l	500	500	585	585	1065	1065	1300	1175
Zużycie paliwa przy 75%/100% obciążenia PRP, 50 Hz	l/h	11 / 14	17 / 23	24,7 / 30,7	28,9 / 37,8	36,9 / 48,1	46,5 / 62	62,4 / 86,2	90,3 / 122,1
Praca autonomiczna przy 75%/100% obciążenia PRP, 50 Hz	h	45 / 35	29 / 21	24 / 19	20 / 15	29 / 22	23 / 17	21 / 15	13 / 9,6

Silnik									
Model (zgodny z normami UE)		FPT F34TEVP01	FPT F36ETVP03	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01	Scania DC9320A	Scania DC9320A	Scania DC13320A	Volvo D16 TWD1683GE
Prędkość	obr./min	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Moc znamionowa (bez wentylatora)	kWm	55	94 105	141 159	181 209	223 243	289 303	397 404	570 596
Zasysanie		Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym
Kontrola prędkości		Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna
Liczba cylindrów		4L	4L	6L	6L	5L	5L	6L	6L
Chłodziwo		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Pojemność skokowa	l	3,4	3,6	6,7	6,7	9,3	9,3	12,7	16,12
Układ oczyszczania spalin		EGR + DOC + DPF	EGR + DOC + DPF + SCR-T	DOC + SCRof + CUC	DOC + SCRof + CUC	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	SCR
Pojemność zbiornika AdBlue	l	N/D	30	43	43	63	63	63	70

Alternator									
Marka Model		LEROY SOMER LSA 42.3 L9	LEROY SOMER LSA 44.3 M6	LEROY SOMER LSA 44.3 L12	LEROY SOMER LSA 44.3 VL14	LEROY SOMER LSA 46.3 S5	LEROY SOMER LSA 46.3 L10	LEROY SOMER LSA 47.3 S5	LEROY SOMER LSA 47.3 L10
Wyjściowa moc znamionowa (ESP 27°C 40°C)	kVA	66 79,5	138 164	182 218	220 265	275 331	358 431	500 605	745 875
Stopień ochrony / klasa izolacji		IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H
Rodzaj wzbudzenia / Model AVR		AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350

Poziom hałasu									
Etykieta poziomu mocy akustycznej (LwA)	dB(A)	88	89	89	91	94	97	97	97
Poziom ciśnienia akustycznego (LpA) w odległości 7 m	dB(A)	57	58	58	59	62	64	64	64

Wymiary i masa									
Długość	mm	2900	2900	3380	3380	3710	3710	4250	4800
Szerokość	mm	1100	1100	1180	1180	1500	1500	1500	1750
Wysokość	mm	1930	1930	2150	2150	2120	2120	2120	2315
Masa (silnik suchy / mokry)	kg	1710 / 2210	1940 / 2490	2950 / 3450	3100 / 3600	3650 / 4690	3856 / 4896	4362 / 5615	6300 / 7639

(1) Dostępne są inne zakresy napięcia, prosimy o kontakt w celu konsultacji. * Zbiornik standardowy także zapewnia długą pracę autonomiczną. Nie wszystkie normy i opcje są dostępne we wszystkich modelach. Więcej informacji można uzyskać w dziale wsparcia technicznego firmy Atlas Copco. N/D oznacza „nie dotyczy”. DOC = katalizator utleniający do silników wysokoprężnych | DPF = filtr cząstek stałych | EGR = układ recyrkulacji spalin | SCRof = selektywna redukcja katalityczna na filtrze | CUC = katalizator redukujący amoniak | SCR = selektywna redukcja katalityczna



Parametry elektryczne		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 100	QAS 150	QAS 200
Częstotliwość znamionowa	Hz	50	50	50	50	50 60	50 60	50 60	50 60
Napięcie znamionowe (1)	V	400	400	400	400	400 480	400 480	400 480	400 480
Moc ciągła (PRP)	kVA / kW	14,1 / 11,3	17,5 / 14	28 / 22,5	43,5 / 35	60/48 59/47	100/80 113/90	150/120 175/140	200/160 234/187
Moc rezerwowa (ESP)	kVA / kW	15,5 / 12,4	18,7 / 15	31 / 25	47,6 / 38	60/48 59/47	104/83 113/90	165/132 193/154	220/176 258/206
Współczynnik mocy, cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Natężenie znamionowe (PRP)	A	20,4	25	41	63	86 71	145 135	217 211	289 282
Skokowe zwiększenie obciążenia (G2) wg ISO-8528/5	%	100	100	100	100	100 100	55 55	60 75	50 50
Temperatura robocza (min./maks.)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50

Zużycie paliwa									
Pojemność zbiornika paliwa (standard / długa autonomia)	l	115	115	92 / 282	92 / 282	220 / 430	220 / 430	308 / 750	308 / 750
Zużycie paliwa przy 100% obciążeniu PRP 50 Hz	l / h	3,7	4,6	6,3	10,1	13,4	24	31,9	39,2
Praca autonomiczna przy 100% obciążeniu PRP 50 Hz	h	30,5	25	14 / 44	9 / 28	16 / 32	9/18	10/23	8/19

Silnik									
Model (zgodny z normami UE)		KUBOTA D1703M-E4BG	KUBOTA V2203M-E4BG	KUBOTA V2403 CRT E5	KUBOTA V3800-CRT E5	FPT F34TEVP01	FPT F36TEVP03	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01
Prędkość	obr./min	1500	1500	1500	1500	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Moc netto (z wirnikiem)	kWm	13,2	15,8	25,5	38,9	54 53,6	91,8 101,2	136 150,5	176 200,5
Zasysanie		Naturalne zasysanie	Naturalne zasysanie	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym	Turbodoładowanie z chłodzeniem między stopniowym
Kontrola prędkości		Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna
Liczba cylindrów		3L	4L	4L	4L	4L	4L	6L	6L
Chłodziwo		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Pojemność skokowa	l	1,7	2,2	2,4	3,8	3,4	3,6	6,7	6,7
Układ oczyszczania spalin		N/D	N/D	DOC+DPF	DOC+DPF	EGR+DOC+DPF	EGR + DOC + DPF + SCR-T	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC
Pojemność zbiornika AdBlue	l	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	30	43	43

Alternator									
Marka Model		LERROY SOMER TAL 040D	LERROY SOMER TAL 040F	LERROY SOMER TAL 042C	LERROY SOMER TAL 042F	LERROY SOMER TAL 042H	LERROY SOMER TAL 044D	LERROY SOMER TAL 044J	LERROY SOMER TAL 044M
Wyjściowa moc znamionowa (ESP 27°C 40°C)	kVA	16,5	22	35	50	66 80	110 133	165 199	220 265
Stopień ochrony / klasa izolacji		IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H
Rodzaj wzbudzenia / Model AVR		AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350

Poziom hałasu									
Poziom mocy akustycznej (LwA)	dB(A)	87	88	89	90	90	92	94	95
Poziom ciśnienia akustycznego (LpA) w odległości 7 m	dB(A)	59	60	61	62	62	64	66	67

Wymiary i masa									
Długość	mm	1780	1780	2100	2100	2730	2730	3500	3500
Szerokość	mm	870	870	950	950	1100	1100	1160	1160
Wysokość	mm	1200	1200	1300	1300	1795	1795	1850	1850
Masa (silnik suchy / mokry)	kg	651 / 750	696 / 795	810 / 905	985 / 1065	1525 / 1725	1680 / 1920	2465 2570	2675 2960

(1) Dostępne są inne zakresy napięcia, prosimy o kontakt w celu konsultacji. * Zbiornik standardowy także zapewnia długą pracę autonomiczną. Nie wszystkie normy i opcje są dostępne we wszystkich modelach. Więcej informacji można uzyskać w dziale wsparcia technicznego firmy Atlas Copco. N/D oznacza „nie dotyczy”. DOC = katalizator utleniający do silników wysokoprężnych | DPF = filtr cząstek stałych | EGR = układ recyrkulacji spalin | SCRoF = selektywna redukcja katalityczna na filtrze | CUC = katalizator redukujący amoniak | SCR = selektywna redukcja katalityczna

Zoptymalizowane rozwiązania energetyczne



Gdy potrzebujesz tymczasowego zasilania, pojedynczy generator nie zawsze jest najbardziej wydajnym rozwiązaniem. Czy obciążenie podlega zmianom? Czy któryś z agregatów prądotwórczych w Twojej flocie potrzebuje większej mocy? Jeśli odpowiedź na choćby jedno z powyższych pytań brzmi „tak”, najlepszym rozwiązaniem będzie modułowy system zasilania MPS (równoległe połączenie kilku generatorów).

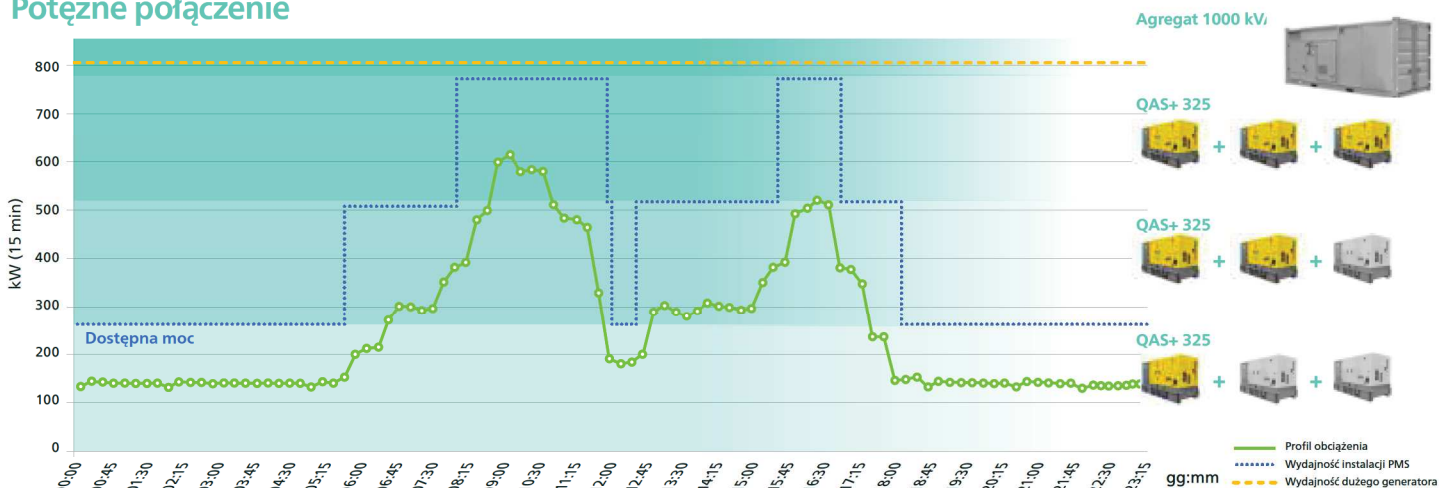
Aby umożliwić wydajne współdziałanie kilku urządzeń, opracowaliśmy unikalny system zarządzania mocą (PMS). System PMS zarządza połączonymi równoległe generatorami odpowiednio do obciążenia, uruchamiając i zatrzymując jednostki w zależności od wahań zapotrzebowania na moc. Dzięki temu obciążenie każdego generatora pozostaje w zakresie optymalnego zużycia paliwa.

W ten sposób wyeliminowano konieczność pracy generatorów w razie niskiego obciążenia, ponieważ te warunki sprzyjały usterkom silnika i przyczyniały się do skrócenia okresu użytkowania sprzętu.

Przykład:

Zastosowanie generatora **1 MVA** jako źródła mocy podstawowej, przy wzorcu obciążenia typowego zastosowania przemysłowego, może oznaczać zużycie **nawet 1680 litrów** paliwa dziennie. Natomiast w przypadku użycia trzech generatorów QAS+ 325 z systemem PMS zużycie spada do 1380 litrów. Nawet biorąc pod uwagę koszty Ad-Blue, przekonująco szacowane **roczne oszczędności wynoszące ponad 100 000 €**, nie wspominając już o **150 tonach CO2** zaoszczędzonych w ciągu roku.

Potężne połączenie



Uwaga: te dane prezentują symulację, opartą na typowym branżowym wykresie dziennego obciążenia.

Skutecznie pokrywa pobór mocy w szczytach i w okresach obniżonego obciążenia

Hybrydowe rozwiązanie energetyczne, które zwiększa wydajność

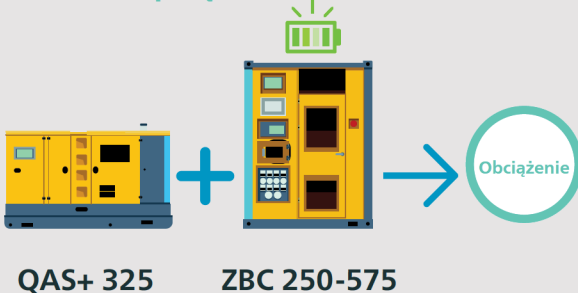
Zrównoważony rozwój staje się głównym problemem w wielu branżach wykorzystujących maszyny, ponieważ przepisy dotyczące hałasu i emisji spalin stają się coraz bardziej rygorystyczne. Istnieje potrzeba znalezienia rozwiązania technologicznego, które zapewni niezawodne zasilanie i ciche działanie przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia paliwa i emisji CO₂. Systemy magazynowania energii (ESS) zmieniają sposób dostarczania mocy, a Atlas Copco jest liderem w zakresie przechodzenia na bardziej zrównoważone działania.

Systemy magazynowania energii idealnie nadają się do środowisk wrażliwych na hałas, takich jak imprezy lub miejskie place budowy, telekomunikacja i wypożyczalnie sprzętu, a duże jednostki mogą działać równolegle, aby

stać się „mózgiem” mikro sieci. Rozwiązania w zakresie magazynowania energii obejmujące akumulatory litowo-jonowe o długiej żywotności i niewielkich wymaganiach konserwacyjnych oraz akumulatory litowo-jonowe o dużej gęstości pracujące w trybie hybrydowym z generatorami energii zwiększają wydajność rozwiązania, zwłaszcza w przypadku występowania okresów obniżonego obciążenia i szczytów zapotrzebowania na energię.

Korzystanie z systemu magazynowania energii z generatorem w trybie hybrydowym umożliwia stosowanie mniejszego generatora, zmniejszenie rozmiaru rozwiązania, obniżenie kosztów sprzętu, wydłużenie żywotności generatora, optymalizację jego wydajności i zwiększenie poziomu zrównoważonego rozwoju.

Doskonałe połączenie



Potencjalne oszczędności



Zeskanuj ten kod i zwiększ swoją wydajność



Oferta produktów

GENERATORY

PRZENOŚNE
1,6–12 kVA

StageV



SPECJALISTYCZNE
9–660* kVA

StageV

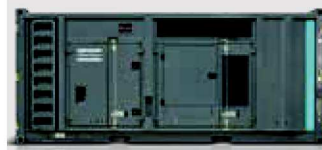


UNIWERSALNE
9–1250* kVA



DUŻE MOCE
800–1450 kVA

StageV



*Dostępnych jest wiele konfiguracji umożliwiających produkcję energii dla zastosowań każdego kalibru

POMPY ODWADNIAJĄCE

ELEKTRYCZNE
ZANURZENIOWE
250–16 200 l/min



POMPY POWIERZCHNIOWE

833–23 300 l/min

StageV



ZENERGIZE
45–500* kVA



Dostępne są opcje z silnikami wysokoprężnymi i elektrycznymi

SYSTEMY MAGAZYNOWANIA ENERGII

WIEŻE OŚWIETLENIOWE

SILNIK WYSOKOPRĘŻNY

StageV



AKUMULATOR



ELEKTRYCZNY



ROZWIĄZANIA ONLINE

ZAKUPY ONLINE
CZĘŚCI ONLINE

Części zamienne do urządzeń zasilających. Przetwarzanie zamówień przez 24 godz. na dobę.



POWER CONNECT

Zeskanuj kod QR z maszyny i przejdź do portalu QR Connect, aby uzyskać informacje o maszynie.



LIGHT THE POWER: NARZĘDZIE DO DOBORU ROZMIARU

Kalkulator do wyboru najlepszej opcji dla danego zasilania i wymogów oświetleniowych.



FLEETLINK

Inteligentny system telematyczny pomaga zoptymalizować zagospodarowanie floty i zmniejszyć wydatki na konserwację, co przekłada się na oszczędność czasu i kosztów operacyjnych.



KALKULATOR ROZMIARU
POMPY

Za pomocą kilku danych wejściowych ten kalkulator pompy pomoże Ci porównać zanurzeniowe modele odwadniające i znaleźć najlepsze dla Ciebie rozwiązanie.



ODWIEDŹ WYSPĘ ENERGII

Doświadczenie 360° pomoże Ci poznać nasz asortyment produktów i rozwiązań w niemal rzeczywistym środowisku.



AUTORYZOWANY PARTNER:

TECHBUD

SILNIKI • MASZYNY BUDOWLANE • DROGOWE • AGREGATY

Techbud Sp. z o.o.
ul. Gorzowska 12
65-127 Zielona Góra

tel. +48 68 470 72 50
fax +48 68 470 72 51
www.techbud.eu
techbud@techbud.eu